

节能烧机系统案例(一)

控制器 : CMU2-A * 7pcs

烧机负载 : ERG-5000 * 108pcs

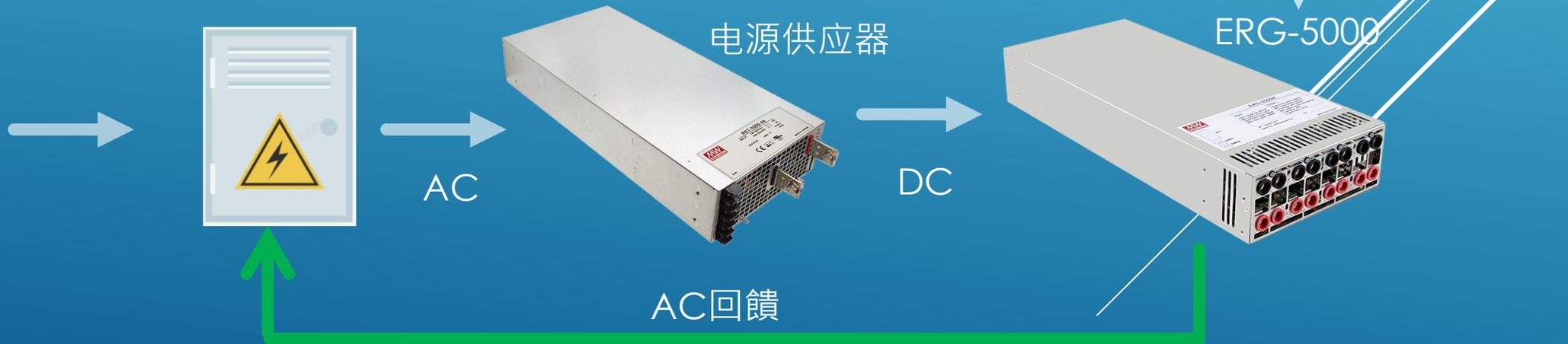
产品烧机电压范围 : 10~60VDC

60~420VDC for H type

单机最高直流烧机功率 & 电流 : Rated 1250W/Max. 1500W * 4channel

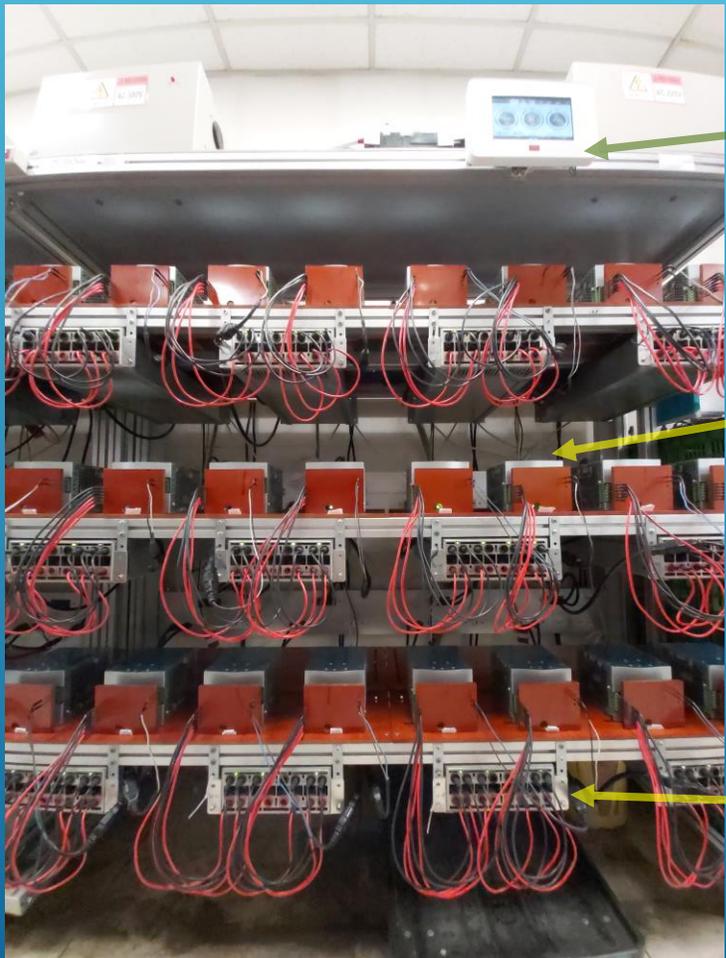
Rated 125A * 4channel

Rated 25A * 4channel for H type



节能烧机系统案例(一)

使用烧机架：分布式 * 5 (<5000W产品烧机);台车式 * 2(≥5000W产品烧机)
系统最高节能率：79.62%

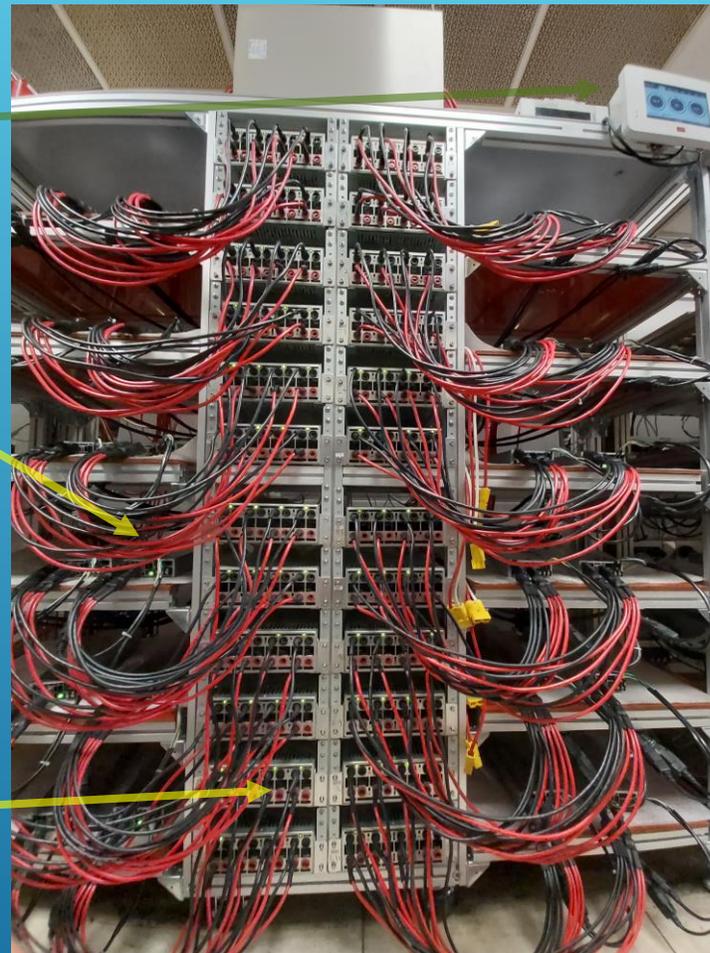


分布式
ERG-5000 * 12PCS

CUM2

Power supply

ERG-5000



台车式/机柜式
ERG-5000 * 24PCS

节能烧机系统案例(一)

分布式与台车式优缺点比较

基本结构	优点	缺点
分布式	<ul style="list-style-type: none">· 空间运用弹性· 较低建置成本	仅较适用低重量与低体积产品
台车式 机柜式	搭配台车减少搬运，提升人工效率，适用高功率产品配线	<ul style="list-style-type: none">· 成本较高· 须配合产品制作台车

产品搭配建议

产品功率(W)	建议烧机架设计	烧机通道数(1500W/CH)
500~1500	分布式	1
1501~3000		2
3001~5000		4
5001~7500	台车式 机柜式	6
7501~10000		8
10000<		8<