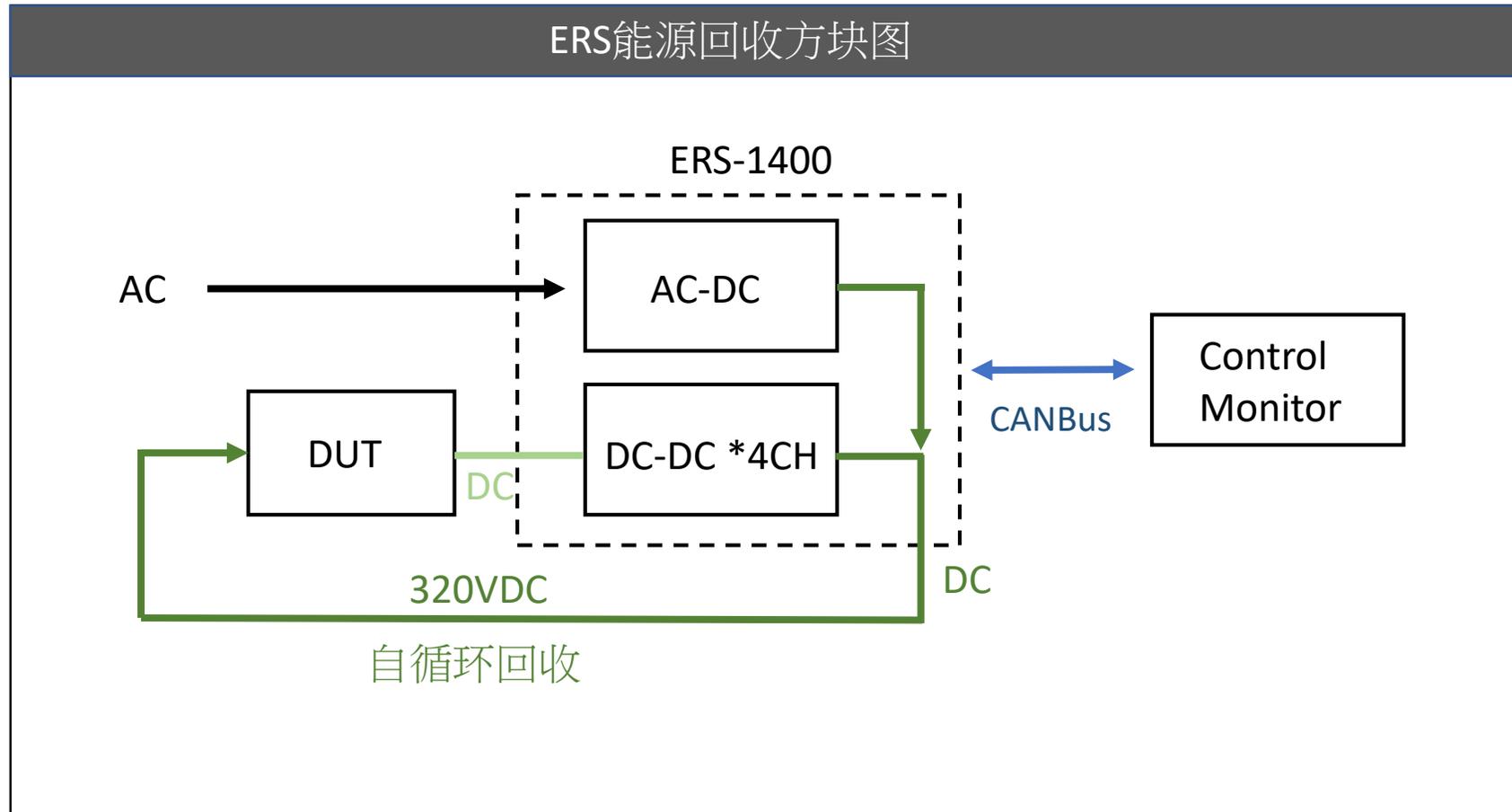


## 烧机节能案例(二)

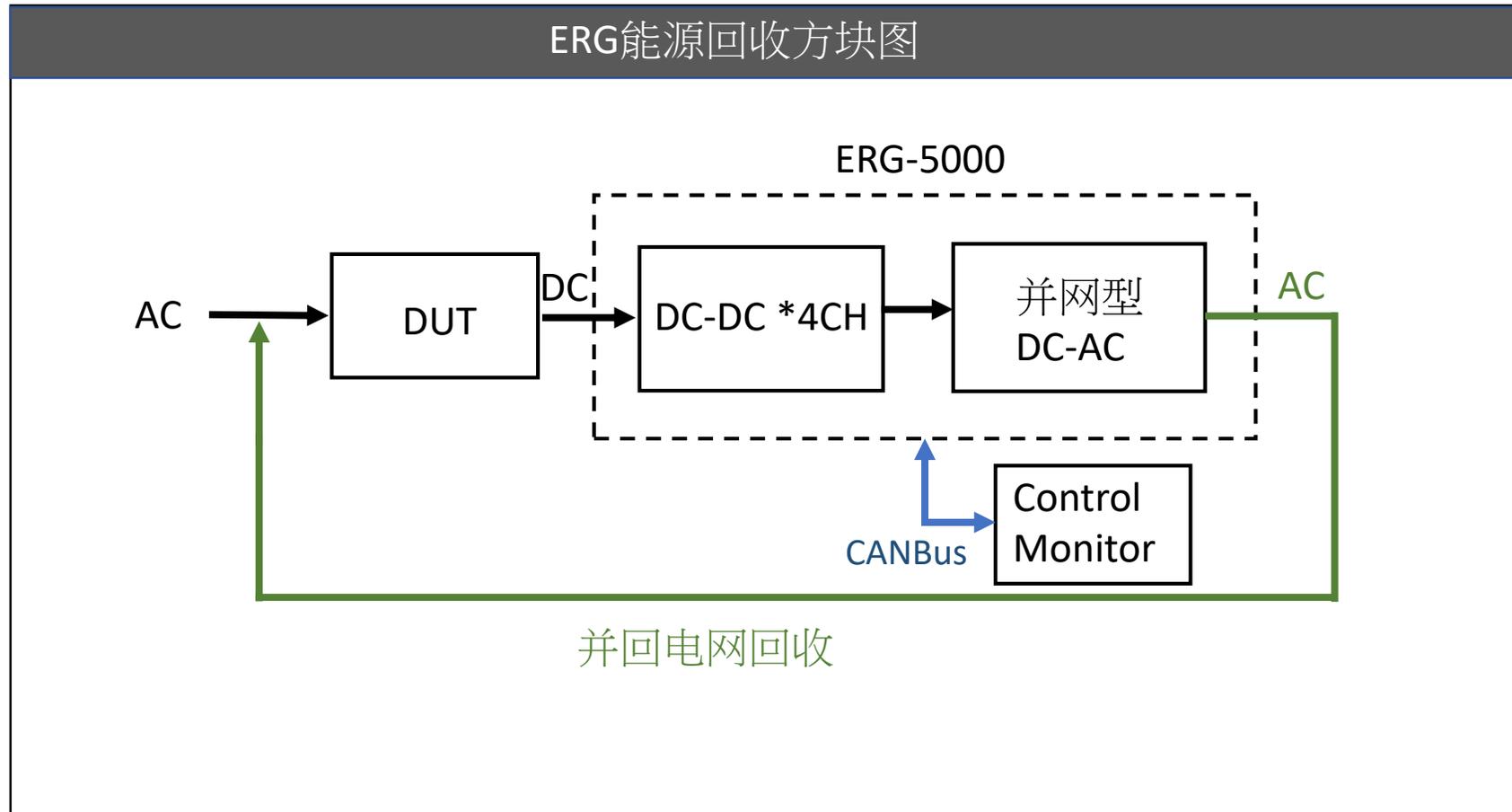
ERS自循环能源回收说明:

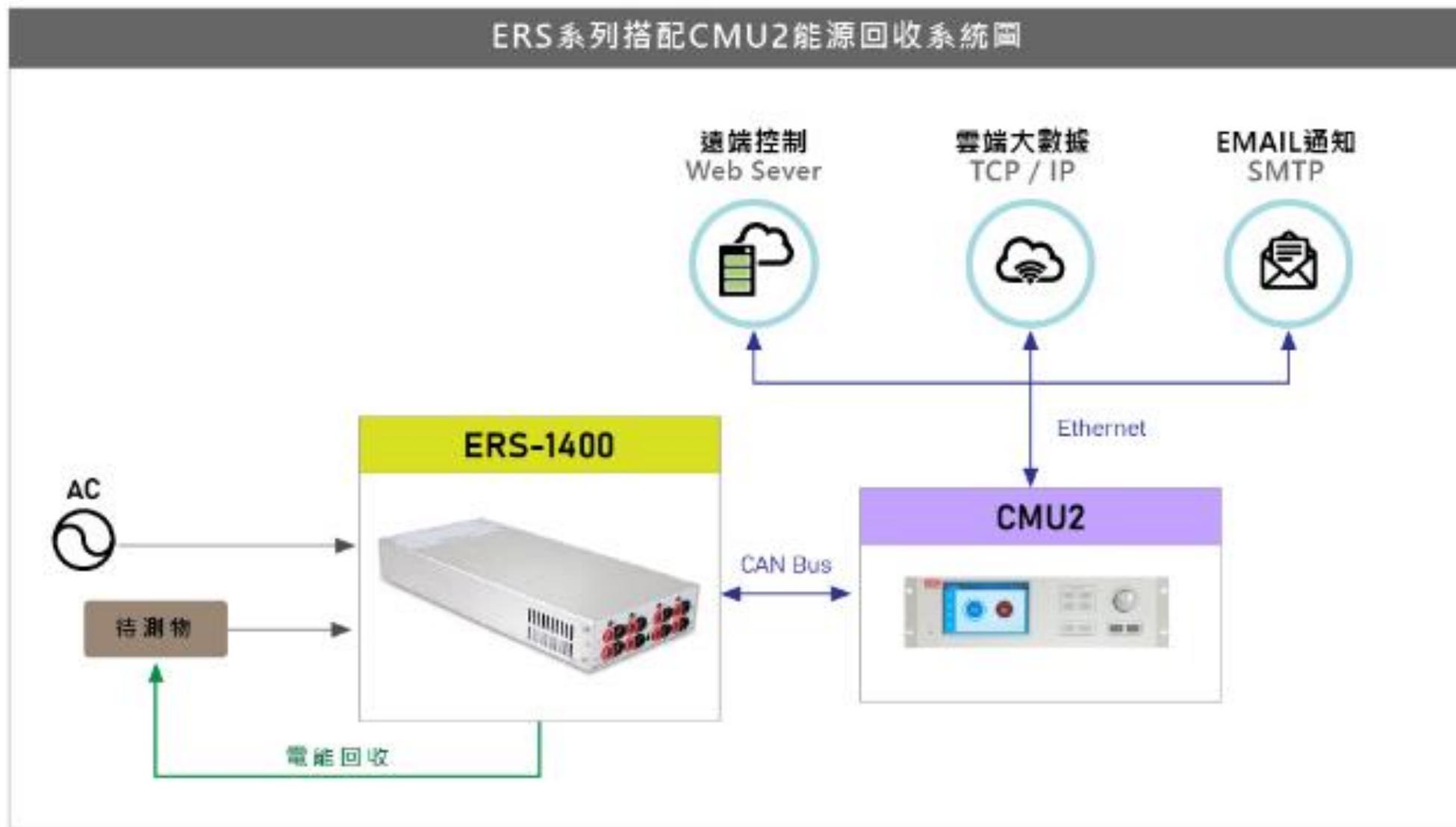
ERS-1400主架构方块分为AC-DC转换器与DC-DC转换器，待测物(DUT)输入透过ERS-1400提供之直流320V能量进行烧机，内部DC-DC转换器主要用途为能量回收循环，期间的能源循环耗损则由AC-DC转换器补足。

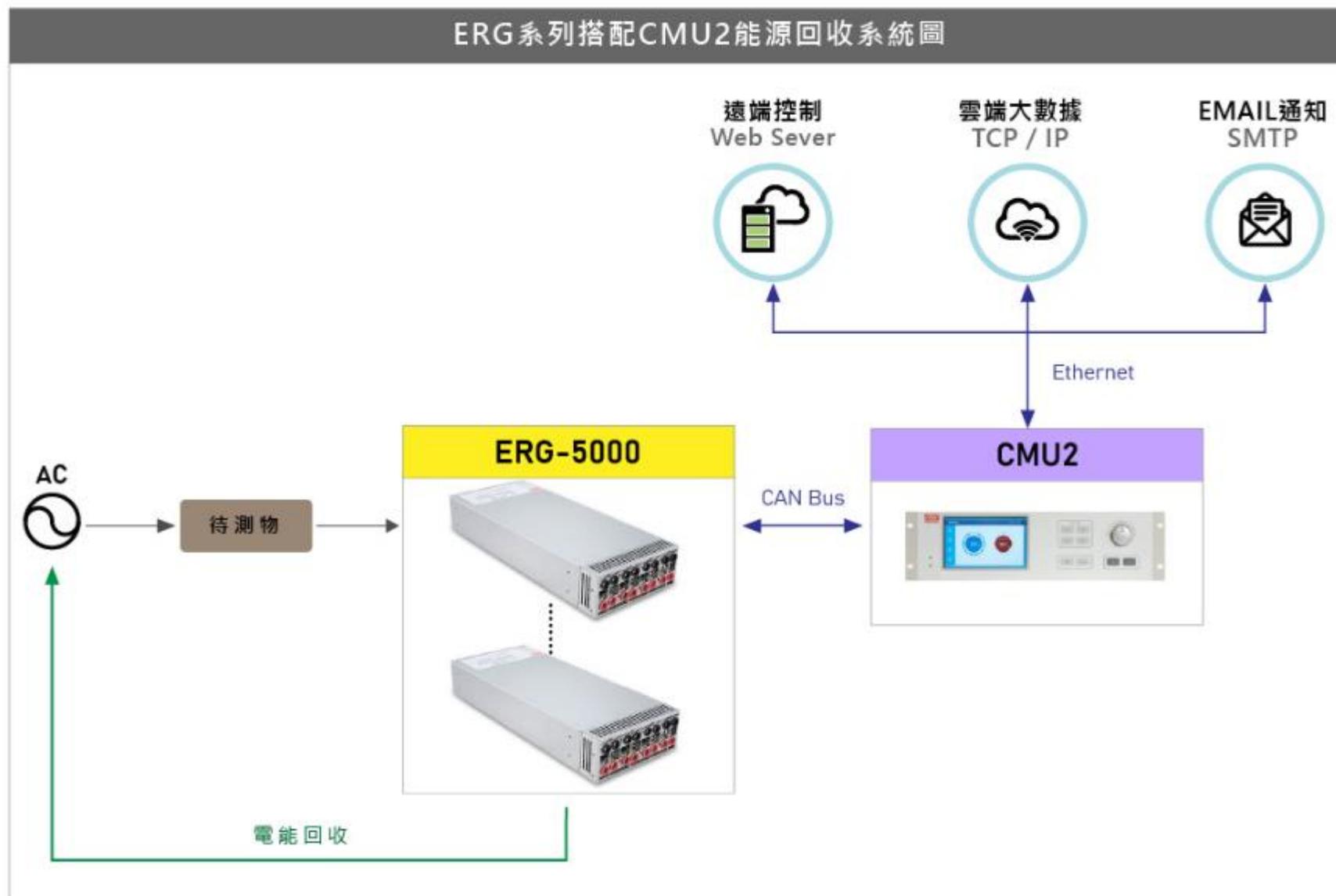


ERG并网能源回收说明:

ERG-5000主架构方块分为DC-DC转换器与DC-AC转换器，DC-DC转换器主要将待测物(DUT)输出电压转成一直流电压准位，再透过并网型DC-AC转换器将能量回馈回市电，藉此达到能源回收目的。







## 烧机节能案例(二)

案例：M公司 (电源供应器产品制造)

● 说明：

原老化制程均使用自制电子负载设备 (100%负载老化能源消耗) 该集团于2013~2020年陆续改用ERS-1400(H)x400台，产生DC能源自循环回收节能成效显著，2020年起因应生产机型W数提升，再陆续导入AC并网行节能回收系统 ERG-5000(H)x17台. 集团全年度计约节省825,600度电。

● 效益计算：

**集团全年约节省825,600度电 (平均回收率80%/ 额定功率使用率80%/ 每天8小时/ 年工作天数250天)**  
 **$(1400W \times 400 + 5000W \times 17) \times 0.8 \times 0.8 \times 8 \times 250 = 825,600,000W = 825,600度$**

